(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-47601 (P2001-47601A)

(43)公開日 平成13年2月20日(2001.2.20)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号		FΙ			テー	7]-ド(参考)
B41F	15/40			B41F	15/40		В	
B 2 3 K	3/06			B 2 3 K	3/06		w	
B 4 1 F	15/08	303		B41F	15/08		303E	
	15/12				15/12		Α	
H05K	3/34	505		H05K	3/34		505D	
			农蘭查審	有 請求	℟項の数 5	OL	(全 8 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号

特願2000-182353(P2000-182353)

(62)分割の表示

特願平5-181817の分割

(22)出願日

平成5年6月16日(1993.6.16)

(71)出願人 000209474

谷電機工業株式会社

東京都江東区三好3-10-3

(72)発明者 谷 興衛

東京都江東区三好3-10-3

(74)代理人 100066681

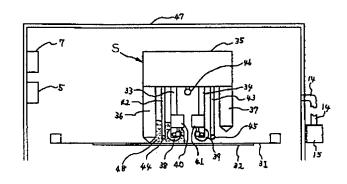
弁理士 橋本 公男 (外1名)

(54) 【発明の名称】 スクリーン印刷装置

(57) 【要約】

【目的】印刷精度の向上と高密度化を実現でき、印刷材料の早期劣化およびそれによる廃棄量を防止及び削減することができるスクリーン印刷装置。

【構成】スクリーン版31の上面に沿って往復移動可能な基体35にその移動方向と直交する方向に延在する2個のスキージ36、37を互いに所定の間隔をあけて昇降可能に配設すると共に、その昇降駆動手段を設ける。前記2個のスキージ間には前記スクリーン版上に供給された印刷材料48に接してその温度を計測する温度計測手段と、該温度計測手段からの信号に応答して前記印刷材料の温度を印刷に好適な温度に調整する温度調整手段とを設ける。前記基体35の往動時及び復動時のいずれの場合においても前記2個のスキージのうち、該基体の移動方向前方のスキージが前記スクリーン版上を摺動してスクリーン印刷を行う構成とした。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 スクリーン版の上面に沿って往復移動可能な基体にその移動方向と直交する方向に延在する2個のスキージを互いに所定の間隔をあけて昇降可能に配設すると共に、その昇降駆動手段を設け、前記2個のスキージ間には前記スクリーン版上に供給された印刷材料に接してその温度を計測する温度計測手段と、該温度計測手段からの信号に応答して前記印刷材料の温度を印刷に好適な温度に調整する温度調整手段とを設けてなり、前記2個のスキージのうち、該基体の移動方向でスキージが若干上昇した状態においてその移動方向後方のスキージが前記スクリーン版上を摺動してスクリーン印刷を行う構成としたことを特徴とするスクリーン印刷を行う構成としたことを特徴とするスクリーン印刷を行う構成としたことを特徴とするスクリーン印刷を

1

スクリーン版の上面に沿って往復移動可 【請求項2】 能な基体にその移動方向と直交する方向に延在する2個 のスキージを互いに所定の間隔をあけて昇降可能に配設 すると共に、その昇降駆動手段を設け、前記2個のスキ ージ間には前記スクリーン版上に供給された印刷材料に 接してその温度を計測する温度計測手段と、該温度計測 手段からの信号に応答して前記印刷材料の温度を印刷に 好適な温度に調整する温度調整手段と、前記印刷材料の 粘度を印刷に好適な粘度に調整する回転ローラー又は振 動機構からなる粘度調整手段とを設けてなり、前記基体 の往動時及び復動時のいずれの場合においても前記2個 のスキージのうち、該基体の移動方向前方のスキージが 若干上昇した状態においてその移動方向後方のスキージ が前記スクリーン版上を摺動してスクリーン印刷を行う 構成としたことを特徴とするスクリーン印刷装置。

【請求項3】 請求項1又は2に記載のスクリーン印刷 装置において、該印刷装置を外気との接触を遮断した状態で収容し得るハウジングを具備していることを特徴と するスクリーン印刷装置。

【請求項4】 請求項3に記載のスクリーン印刷装置に おいて、該印刷装置を外気との接触を遮断した状態で前 記ハウジングに収容すると共に、該ハウジング内に窒素 ガス等の不活性ガスを供給する装置を該ハウジングの外 部に設けたことを特徴とするスクリーン印刷装置。

【請求項5】 印刷材料がプリント基板に対するチップ 状電子部品等の実装に使用されるクリーム半田であるこ とを特徴とする請求項1から4までのいずれか1項に記 載のスクリーン印刷装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、被印刷物に対し所定の プリントパターンを有する複数個の孔(以下、パターン 開孔という)を備えたスクリーン版を介して粘性印刷材 料を印刷するスクリーン印刷において使用するスクリー ン印刷装置に関する。 [0002]

【従来の技術】従来、スクリーン印刷において使用され る印刷装置に関しては、一ないし複数のスキージをその 先端がスクリーン版の上面に接触した状態で往復ないし 一方向に移動させることにより、スクリーン版上に盛ら れた印刷材料を所定のパターン開孔からスクリーン版の 下面に接するプリント基板等の被印刷物上に印刷する機 能を有するものが知られている。また、底部に一対のブ レードを備え、該ブレード間に開閉可能な供給口を備え 10 るとともに、該供給口を非印刷時には閉鎖しておき、毎 回の印刷時にのみ開放し、かつその開口状態を維持する ように動作する供給口開閉機構を備えたハウジングを、 該供給口が開くとともに該ブレードの先端がスクリーン 版上面に接触した状態で移動させ、該ブレードのうち後 方のブレードをスキージとして機能させるように構成さ れたスキージ装置を備えた印刷装置も既に知られてい る。例えば、本願と同一の出願人の出願に係る特願平2 -419135号及び実願平3-77831号がある。 これらの印刷装置で使用される印刷材料の温度及び/又 は粘度を制御ないし調整するための手段に関し、上記前 者のタイプの印刷装置においては、特別な手段を有する ものはなく、また、上記後者のタイプの印刷装置におい ては、ハウジング内部に設けたローラーの回転によりハ ウジング内の印刷材料の粘度を変化させることができる 機能を有するものはある。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】従来の技術で説明した 印刷装置のうち前者のタイプの印刷装置においては、印 刷する印刷材料をスクリーン版上に盛っておき、スキー 30 ジの移動によって該印刷材料をスクリーン版上で引き伸 ばして印刷を行うことから、該印刷材料は常に外気と接 触し、その結果、時間の経過とともにその粘度、成分等 が変化し、その全量が印刷に使用される前に、もはや好 適な印刷結果を得られない状態にまで劣化することが多 かった。また、該印刷装置においては、上記の如き印刷 方式ゆえに、印刷時の印刷材料の温度は、一般的に、作 業が行われる場所の常温である24℃から25℃が好適 であるとされ、特に印刷材料の温度を上記常温と異なる 特定の温度に調整ないし保持する必要はないとされてい た。しかしながら、一方では、印刷材料を上記常温で常 40 に外気と接触させた状態に放置することが、印刷材料の 劣化を早める原因であることも明らかであった。上記の 如く印刷材料が劣化すると、該印刷材料は作業者によっ てスクリーン版上から除去され、新しい印刷材料が投入 されて印刷作業を再開することとなるが、その除去及び 投入に係わる作業の間は、印刷作業は完全に停止状態に なるという問題点を有していた。また、その除去後に廃 棄される印刷材料の量も無視できず、連続する印刷作業 において消費する印刷材料の量を、実際に印刷される量 50 に比し、大幅に増大させ、結果的に印刷作業の経済性を

3 悪化させるばかりか、廃棄された印刷材料が環境汚染を もたらすという問題点も有していた。

【0004】一方、従来の技術で述べた後者のタイプの スクリーン印刷装置においては、印刷前の印刷材料を外 気との接触を遮断した状態でハウジング内に保持するこ とから、上記の如き外気との接触や時間の経過によって 生じる印刷材料の劣化を、ある程度は防止ないし遅延さ せることができるが、印刷材料の温度及び粘度を印刷に 好適な温度及び粘度に調整するための調整手段を欠いて いた。スクリーン印刷で使用される印刷材料の中には、 容器等に封入された状態で比較的長期にわたり保存する のに最適な温度(以下最適保存温度)及び該温度での品 質保証時間と、該容器等から取り出して使用する際に最 適であるとされている温度(以下最適使用温度)及び該 温度での品質保証時間とが製品別の仕様として各々定め られているものがあり、最適使用温度における品質保証 時間は、最適保存温度におけるそれに比して大幅にその 時間が短い場合が多い。出願人は、このような性質の印 刷材料を出願人の開発に係る温度調整機構を設けた前記 後者のタイプの印刷装置を用いて印刷する実験を行った 際、ハウジングの温度を、ハウジング内部の印刷材料の 温度が一般的な最適使用温度とされている24℃から2 5℃となるような温度に設定する方式を採用してみたと ころ、該方式においては、長時間にわたって連続して印 刷作業を行う場合、最適使用温度における品質保証時間 が印刷装置の連続運転時間の限界となり、該品質保証時 間が経過する度にハウジング内に残っている印刷材料の 除去、交換及び廃棄を行わなければならなかった。特 に、1回の印刷で使用する印刷材料が少ない場合、その 廃棄量は多くなっていた。

【0005】また、上記温度調整機構による印刷材料の 温度の設定方式においては、設定する温度は単一であ り、ハウジング内のどの位置にある印刷材料も同じ温度 に調整ないし保持することは非常に困難であった。例え ば、供給口に近接する位置にある印刷材料の温度が、そ れ以外の位置にある印刷材料の温度に比し低く調整され たり、また、該問題を解消するために供給口に近接する 位置にある印刷材料の温度を基準に上記温度設定を行う と、それ以外の位置にある印刷材料を必要以上の高温に 調整ないし保持する結果となり、それが印刷材料の劣化 を早めてしまうという問題点を有していた。さらに、上 述の前者及び後者のスクリーン印刷装置とも、版離れ方 式を含む装置の構成、印刷材料の特性、使用するスクリ ーン版の厚さ及び材質、使用するスクリーン版のパター ン開孔密度及びバターン開孔の大きさ等の印刷条件の組 合わせによっては、一般的な最適使用温度とされている 24℃から25℃の温度で印刷材料をバターン開孔内に 送入しても、好適な印刷結果を得ることが困雑である場 合が多くなりつつあり、24℃から25℃という温度そ のものに対して疑問が生じていた。

【0006】スクリーン印刷においてその印刷結果の良 否を左右する条件として、上記印刷材料の温度のほか に、印刷材料の粘度がある。前記した前者のタイプの印 刷装置において、印刷材料の粘度は、印刷時に移動する スキージがスクリーン版上に盛られた印刷材料の塊を回 転させながら移動させることによって決定されるもので あり、数値等を用いて粘度を常に均一の調整ないし制御 をするための機構を備えたものはなかった。このため、 印刷結果を常に均一にすることは非常に困難であった。 また、従来の技術で述べた後者のタイプの印刷装置にお いては、ハウジング内の印刷材料を供給口からスクリー ン版上に送給するために回転するローラーを、供給口が 閉じた状態で回転させること(以下空回転)によって、 ローラーに近接する位置にある印刷材料の粘度を上記単 一の設定温度を参照して経験的に調整することは可能で ある。しかし、その調整は、設定温度、ローラーの回転 速度、ローラーの回転時間、該回転動作を行う間隔など の条件を組合わせた単一の設定によって行われ、時間の 経過とともに刻一刻と変化する印刷材料の温度及び粘度 の変化や、ハウジング内での印刷材料の位置変化に対応 して逐一ローラーの動作を制御するものではなく、連続 する印刷作業において、その印刷結果を常に好適且つ均 一にするための調整方式としては不十分であった。ま た、従来の技術で述べたいずれの印刷装置においても、 最適保存温度下でそれまで保存されていた印刷材料を装 置内に新規に投入後、直ちに印刷作業を再開できるわけ ではなく、通常は、投入予定の印刷材料の保存場所を投 入に先立ち変更しておくことによって印刷材料の温度を 上昇させておいたり、投入に際して人為的な撹拌や混練 30 作業を施して温度の上昇ないし下降を促すなどの作業が 必要となっていた。このことが、印刷材料の劣化を早め たり、印刷工程における作業効率を低下させる原因とな

【0007】本発明は、上記前者のタイプのスクリーン 印刷装置が有する問題点に鑑みてなされたものであり、 上記の如き問題点を解消することができると共に、スクリーン印刷における印刷精度の格段の向上と高密度化を 実現することが可能なスクリーン印刷装置を提供することをその主たる目的とするものである。

0 [0008]

っていた。

【課題を解決するための手投】上記目的を達成するために、本発明に係るスクリーン印刷装置は、スクリーン版の上面に沿って往復移動可能な基体にその移動方向と直交する方向に延在する2個のスキージを互いに所定の間隔をあけて昇降可能に配設すると共に、その昇降駆動手段を設け、前記2個のスキージ間には前記スクリーン版上に供給された印刷材料に接してその温度を計測する温度計測手段と、該温度計測手段からの信号に応答して前記印刷材料の温度を印刷に好適な温度に調整する温度調50 整手段とを設けてなり、前記基体の往動時及び復動時の

いずれの場合においても前記2個のスキージのうち、該 基体の移動方向前方のスキージが若干上昇した状態にお いてその移動方向後方のスキージが前記スクリーン版上 を摺動してスクリーン印刷を行う構成としたことを特徴 とするものである。

【0009】また、本発明に係るスクリーン印刷装置 は、スクリーン版の上面に沿って往復移動可能な基体に その移動方向と直交する方向に延在する2個のスキージ を互いに所定の間隔をあけて昇降可能に配設すると共 に、その昇降駆動手段を設け、前記2個のスキージ間に は前記スクリーン版上に供給された印刷材料に接してそ の温度を計測する温度計測手段と、該温度計測手段から の信号に応答して前記印刷材料の温度を印刷に好適な温 度に調整する温度調整手段と、前記印刷材料の粘度を印 刷に好適な粘度に調整する回転ローラー又は振動機構か らなる粘度調整手段とを設けてなり、前記基体の往動時 及び復動時のいずれの場合においても前記2個のスキー ジのうち、該基体の移動方向前方のスキージが若干上昇 した状態においてその移動方向後方のスキージが前記ス クリーン版上を摺動してスクリーン印刷を行う構成とし たことを特徴とするものである。

【0010】さらに、上記印刷装置は、該印刷装置を外気との接触を遮断した状態で収容し得るハウジングを具備していることを特徴とするものである。

【0011】また、上記印刷装置は、該印刷装置を外気との接触を遮断した状態で前記ハウジングに収容すると共に、該ハウジング内に窒素ガス等の不活性ガスを供給する装置を該ハウジングの外部に設けたことを特徴とするものである。

【0012】さらに、上記印刷装置は、印刷材料がプリント基板に対するチップ状電子部品等の実装に使用されるクリーム半田であることを特徴とするものである。

[0013]

【実施例】以下、本発明につき、その実施例を示した添 付図面を参照して詳細に説明する。

【0014】図1及び2は、プリント基板に対するクリーム半田のスクリーン印刷に好適な本発明に係るスクリーン印刷装置の第一の実施例を示したものである。

【0015】符号35は該印刷装置の要部を構成するスキージ装置Sの基体であり、該基体35はスクリーン版31の上面に沿って前後方向に往復移動できるように不図示のガイドレールに取り付けられていて、不図示の往復移動機構により往復移動せしめられるようになっている。基体35には、その移動方向と直交する方向に延在する第一のスキージ36及び第二のスキージ37の2個のスキージが互いに所定の間隔をあけて昇降可能に配設されており、該スキージは該基体に設けた不図示の昇降駆動手段によりそれぞれ昇降せしめられるようになっている。

【0016】第一の支持部33は、基体35の中心線よ

6

りも第一のスキージ36寄りの位置でその上面が基体35に固定され、その下端部に第一のローラー38を回動自在に軸支し、さらにその一側面上にモーター40を固定する構成であり、また、第二の支持部34は、基での中心線よりも第二のスキージ37寄りの位置でローモーター41を固定する構成である。また、第一の支持部33と第一のスキージ36との明調でその片端部が基体35に固定されるとともに他の端部に第一の温度センサー44を固定する構成であり、また、第二の支持棒43は、第二の支持部34と第二の出度センサー44を固定する構成であり、また、第二の支持棒43は、第二の支持部34と第二スキージ37との中間でその片端部が基体35に固定する構成である。

【0017】符号47は印刷装置を外気との接触を遮断した状態で収納し得るハウジングの一部を構成する着脱自在なカバーであり、このカバー47により印刷装置の上部、すなわち、スキージ装置S及びスクリーン版31の部分全体が全面的に覆われるようになっている。カバー47の一内側面には、酸素濃度センサー5及び温度調整部7が各々設置され、カバー47内部、従って又ハウジング内部は、カバー47の他側に設けられた透孔及び窒素パイプ14を介して窒素補給部15に連絡されている。さらに、基体35の下面中央には、第三の温度センサー46が固定されている。

【0018】また、上記の如き構成のスキージ装置Sにおいて、第一のローラー38の動作は第一のモーター40及び第一の温度センサー44を含む第一の駆動機構に30よって、第二のローラー39の動作は第二のモーター41及び第二の温度センサー45を含む第二の駆動機構によって、温度調整部7の動作は第三の温度センサー46を含む第三の駆動機構によって、窒素補給部15の動作は酸素濃度センサー5を含む第四の駆動機構によって、各々動作するようにされている。

【0019】一方、本発明における印刷装置の動作条件制御部は、図4において、中央処理装置52(以下CPU)を備え、CPU52は、後述する条件入力するたいと要なデータないし情報を入力するたいとで対して必要なデータないし情報を入力するないインをできるででで記録しておくためのハードディンのもり、大人力でで記録しておくたのハードデータないとはでいるではできるが有いまでであるが、条件入力フォーマットがら入れるデータ及び各駆動機構が有するとができる構成である。上記CPU52、キーポード53、ハードディスク54、ディスプレイ55は、それらが一体的に構成される態様のものでも良い

し、また、ハードディスク54に替えてフロッピー(登録商標)ディスク等、着脱自在の方式の記録媒体を使用する構成としても良い。

【0020】次に、上記構成の動作条件制御部が上記構 成のスキージ装置ないし印刷装着に備わる各駆動機構の 動作を制御する機能と、該機能により得られる作用とに ついて、動作条件制御部を用いて各騒動機構の動作に関 する条件を設定する手順を示して説明する。まず、CP U52に格納されたプログラムを起動し、ディスプレイ 55に、図14に示す条件入力フォーマット49を表示 させる。該フォーマットからは、該当するスキージ装置 ないし印刷装置の動作に関し、動作条件制御部が直接制 御する条件(以下動作条件)と、印刷するクリーム半田 の仕様等に関する情報(以下半田情報)と、スクリーン 版及びプリント基板の仕様等に関する情報(以下版情 報)と、スキージ装置ないし印刷装置が行う印刷作業の 作業実績に関する情報(以下作業情報)の一部とを、キ ーボード53を用いて各々入力ないし修正することがで きる。

【0021】本実施例では、上記動作条件として、図1 ないし図6において、第一の温度センサー44の基準温 度(以下第一基準温度)、第二の温度センサー45の基 準温度(以下第二基準温度)、第三の温度センサー46 の基準温度(以下第三基準温度)、第一のローラー38 の回転速度(以下第一ローラー速度)、第二のローラー 39の回転速度(以下第二ローラー速度)、酸素濃度セ ンサー5の基準濃度(以下基準濃度)、窒素補給部15 の単位時間あたりの窒素ガス補給量(以下窒素補給 量)、一回の連続する作業で印刷するプリント基板の枚 数(以下印刷枚数)がある。上記構成の条件入力フォー マット51を表示して、作業情報、半田情報、版情報、 動作条件に関する各項目の所定の入力位置に、文字ない し数値情報を順次入力後、入力した情報に該当する、ク リーム半田、スクリーン版を各々所定の箇所に供給ない し設置するとともに、同じく該当するプリント基板32 を所定の位置に供給する。本実施例において使用するク リーム半田は、5℃~10℃前後の最適保存温度で保存 されていた場所から移動後、直ちにスクリーン版上に供 給される。上記設定後、スキージ装置ないし印刷装値 は、以下の方式で印刷作業を行う。図1において、スク リーン版31上にクリーム半田48が供給され、スキー ジ装置が印刷開始位置まで移動すると、第三の温度セン サー46は、その周囲の気体の温度(以下第三感知温 度)を感知し、該温度を示す電気的信号をCPU52に 対して発する。第三感知温度が上記第三基準温度よりも 高くなると、CPU52は、第三感知温度と第三基準温 度との差異を計算するとともに、第三の温度センサーか ら、第三感知温度が第三基準温度と等しくなったことを 示す信号を受けるまで、第三の騒動機構を介して温度調 整部7を動作させるべく信号を発する。即ち、該温度調

整は、温度調整部7がカバー47内の気体を冷却することによって行われる。上記受発信動作は、任意の間隔で行っても良いし、また、逐一行う構成としても良い。

8

【0022】上記の如き温度調整を行うと、カバー47 内部で結露する現象がおこる場合があるが、本実施例に おいては、該結露の防止と、カバー47内へ外気が流入 して生じるクリーム半田48の劣化の防止のために、以 下の如き機能を有している。図1において、カバー47 の一側面上に備わる酸素濃度センサー5は、カバー47 内の気体の酸素濃度(以下感知濃度)を感知して、該濃 10 度を示す電気的信号をCPU52に対して発する機能を 有している。感知濃度が上記基準濃度よりも高くなる と、CPU52は、感知濃度と上記基準濃度との差異を 計算するとともに、酸素濃度センサー5から、感知濃度 が基準濃度と等しくなったことを示す信号を受けるま で、第四の駆動機構を介して窒素補給部15に対し、窒 素ガスをカバー47内に補給させるべく信号を発する。 上記受発信動作は、任意の間隔で行っても良いし、ま た、逐一行う構成としても良い。

20 【0023】一方、第一の温度センサー44は、それに 近接する箇所のクリーム半田の温度 (以下第一感知温度)を感知して、該温度を示す電気的信号をCPU52に対して発する機能を有している。第一感知温度が上記 第一基準温度よりも低くなると、CPU52は、第一感知温度と第一基準温度との差異を計算するとともに、第一の温度センサー44から、第一感知温度が第一基準温度と等しくなったことを示す信号を受けるまで、第一の駆動機構及び第一のモーター40を介して第一のロラー38を任意に回転させるべく信号を発する。即ちより 発生する摩擦熱によって、第一のローラー38に近接する箇所のクリーム半田の温度を上昇させる方式である。上記受発信動作は、任意の間隔で行っても良いし、また、逐一行う構成としても良い。

【0024】上述の方式で、温度及び酸素濃度が調整さ れると、引続き、以下の動作により印刷作業が行われ る。図1において、第一の印刷作業は、第一のスキージ 36の先端部をスクリーン版31上面に接するとともに 第二のスキージ37の先端部がスクリーン版31と接し ない位置まで引き上げられた状態で、スキージ装置が第 二のスキージ37の方向に移動して行われる。スキージ 装置 S が所定の位置に達すると、第二のスキージ37は その先端部がスクリーン版31と接する位置まで押し下 げられ、同時に第一のスキージ36はその先端部がスク リーン版31と接しない位置までに引き上げられる。引 続き、スキージ装置は、第一のスキージ36の方向に若 干移動し、図2に示す如く、第二の温度センサー45の 周面及び第二のローラー39の周面は、各々クリーム半 田48に周接した状態となる。該状態において、上述の 第一の温度センサー44及び第一のローラー38による

a

方式と同様の温度調整が、第二の温度センサー45及び 第二のローラー39によって行われ、該調整後、スキー ジ装置は第一のスキージ36の方向に移動を開始し、第 二の印刷作業を行う。第二の印刷作業を終えたスキージ 装置は、図1に示す位置に復帰して次の印刷を待つ。該 待機中を含め、連続する印刷作業において、上述の温度 調整機能及び酸素濃度調整機能を逐一動作させることが 可能であり、常に条件入力フォーマットに入力されてい る条件に合致する状態を保持することができる。よっ て、連続する印刷作業において、常に好適且つ均一な印 10 刷結果を得ることが可能となる。

【0025】以上、第一の実施例につき説明したが、ス キージ装置Sの構成を以下の如き構成としても、上述の 実施例と同様の効果が得られる。すなわち、図3は第二 の実施例を示すもので、図3においては、上述の実施例 と同じ位置に備わる支持部33、34の先端部に、第一 のローラー38、第二のローラー39及び第一のモータ - 40、第二のモーター41に替えて振動部16を軸支 し、該振動部の振動により温度ないし粘度調整を行うこ とができる構成である。上述の第一の実施例において は、第一のローラー38及び第二のローラー39に各々 透孔を設け、給水装置から送給される温水ないし冷水 を、給水パイプを介して該透孔内に送給ないし循環さ せ、第一のローラー38及び第二のローラー39の周面 の温度を任意に調整することができる。また、第一のロ ーラー38及び第二のローラー39に透孔を設けるとと もにその内部に一ないし複数の電子サーモを配設し、空 気交換装置から送給される空気を、通気パイプを介して 該透孔内に送給ないし循環させ、第一のローラー38及 び第二のローラー39の周面の温度を任意に調整するよ 30 44、45、46 うにすることもできる。また、外部に溶剤供給装置を設 け、前記クリーム半田に溶剤を供給してやることにより その粘度の調整を容易にしてやるようにすることもでき る。

[0026]

【発明の効果】本発明は、上述のとおり構成されている ので、本発明によれば、前記従来公知のスクリーン印刷 装置が有する上記の如き問題点を解消することができる と共に、スクリーン印刷、殊にクリーム半田のプリント

基板に対するスクリーン印刷における印刷精度の格段の 向上と高密度化を実現することが可能となる。

10

【図面の簡単な説明】

【図1】スクリーン印刷装置の一例の作動態様を示す概

【図2】同上例の他の作動態様を示す概要図

【図3】スクリーン印刷装置の別の例の作動態様を示す 概要図

【図4】動作条件制御部の構成を示す図

【図5】条件入力フォーマットを示す図

【図6】条件入力フォーマットを示す図

【図7】条件入力フォーマットを示す図

【符号の説明】

スキージ装置

1, 2 ローラー

3 4 温度センサー

酸素濃度センサー

7 温度調整部

1 4 窒素パイプ

20 1 5 窒素補給部

1 6

3 1 スクリーン版

3 2 プリント基板

33, 34 支持部

3 5 基体

36、37 スキージ

38, 39 ローラー

40,41 モーター

42,43 支持棒

温度センサー

47 カバー

48 クリーム半田

49,50,51 条件入力フォーマット

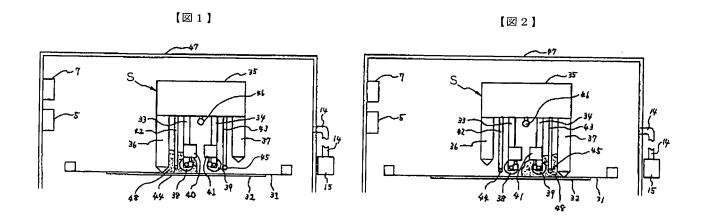
5 2 中央処理装置

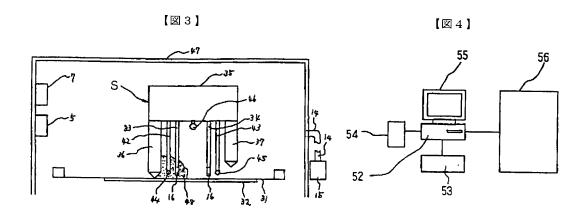
5 3 キーボード

ハードディスク 5 4

5 5 ディスプレイ

5 6 印刷装置





【図5】

(動作条件)	(半日	日情報)	(作業情報)
第一基準温度	ີ	•	:
第二基準温度	TC	į	
第三基準温度	Č	;	
第一ローラー速度	r. p. s	•	• }
	r.p.s (版情報)	İ
基準濃度		•	i
窑索補給量			
第一基準電圧	V	:	!
第二基準電圧	V	•	
印刷枚数	X		

【図6】

(動作条件) 第二基準温度 第三基準温度 第三基準温度 基準濃度 基素補給量 振動方向 印刷枚数	で で 	(半田情報) (版情報)	(作 業情報)	~ 50
---	--	-----------------	-----------------	------

【図7】

(動作条件) 第一基準温度 第二基準温度 第三基準温度 第一ローラー速度	°C °C °C	(半田情報)	(作業情報)	-
第二ローラー速度 基準濃度 窒素補給量 印刷枚数	r.p.s	(版情報) :		

フロントページの続き

(51) Int. Cl. ⁷

識別記号

FI

テーマコード(参考)

// B 2 3 K 101:42